

STAGE 2-18

仙台工場(1号棟・2号棟)

移設／増設 稼働中

竣工 DATA

竣工年月	1987(昭和62)年10月	1989(平成元)年5月
設計者	創元設計	創元設計
施工者	西松建設	村本建設
敷地面積	9,938.17m ²	
延べ床面積	10,910.90m ²	8,423.42m ²
構造	RC造4階建	RC造3階建
プラットホーム	開放型高床式	開放型高床式
防熱方式	外防熱	外防熱
総トン数	16,488t	13,776t
SF級	×	×
セミ超	×	×
F級	12,701t	13,776t
C級	795t	×
C&F	2,992t	×
ドライ	×	×
凍結	10t/日	×
施工者	日新興業	日新興業
冷凍機メーカー	長谷川鉄工	長谷川鉄工
主要冷凍機	高速多気筒冷凍機	高速多気筒冷凍機
冷媒	R-22	R-22
冷却方式	集中式・強制循環式 ・ヘアピンコイル・ ユニットクーラー	集中式・強制循環式 ・ヘアピンコイル・ ユニットクーラー
荷捌室低温化	×	×
その他設備	ロープ式エレベーター3基	ロープ式エレベーター3基

大津波をまともに受けてもビクともせず
社の都で頑張っています！

 1987(昭和62)年はたくさんの
冷蔵倉庫が建ちましたが、仙
台にも新しく完成しましたね。

 仙台港や隣の塩釜港は、カ
レイ・赤魚などの北方凍魚
やロシア産の鮭等の水揚げ基地
で、盛漁期にはまとまった量の荷
物が入荷するのだけど、老朽化し
た旧仙台工場では大量の荷物に対
応できないので、仙台港の方へ移
転したんだ。

北方凍魚はコンテナではなく、
本船から水揚げされた凍魚を港で

仕分け後、冷蔵倉庫に運んでいた
のだけど、品質管理が厳しくなり、
港での作業だと多少は貨物が解け
るため、冷蔵倉庫での仕分けが求
められるようになっていったんだ。

1号棟が完成したころはまだ港
で仕分けされた北洋凍魚が搬入さ
れていた時期だったので、プラッ
トホームが狭くても大丈夫だったの
だけど、仕分け作業が必要とな
ったことから、2号棟ではプラッ
トホームを広くし、2階に専用の
仕分け室を作るなどの改修工事を



仙台工場1号棟〔1987(昭和62)年〕



仙台工場2号棟〔1989(平成元)年〕



北方凍魚の仕分け作業。



震災でも無事だった冷凍設備。



東北大震災復興祭

頻繁に行って効率化を積極的に行ったんだ。東日本大震災では、発生した大津波をまともに受けて当時の工場長も間一髪で流されるところで、1階にあった電気設備類は全部流されたけど、冷凍機は無事だったんだ。

阪神・淡路大震災の時と同様、すぐに全国から応援の社員が集まり、また業者の方々からの協力のおかげもあって、思ったよりも早く復旧できたんだ。

 これがヨコレイの強さなん
ですね。

 ここも東京工場に引き続き
日新興業が施工した冷却設備だね。冷凍機は長谷川鉄工製の
高速多気筒冷凍機でR-22液ポンプ
方式ヘアピンコイルだよ。